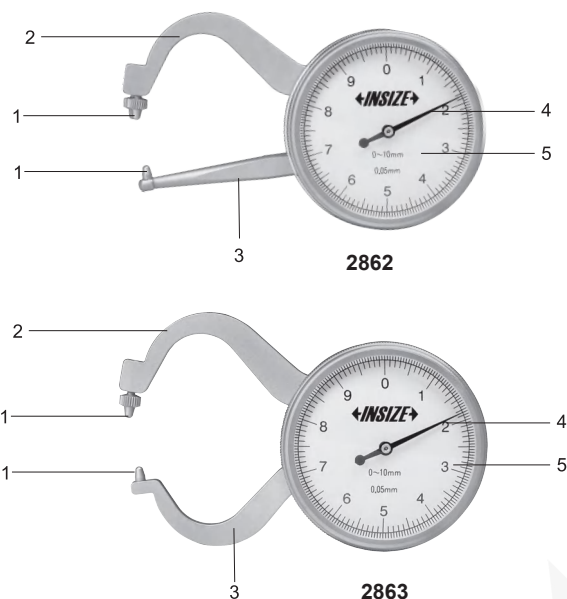


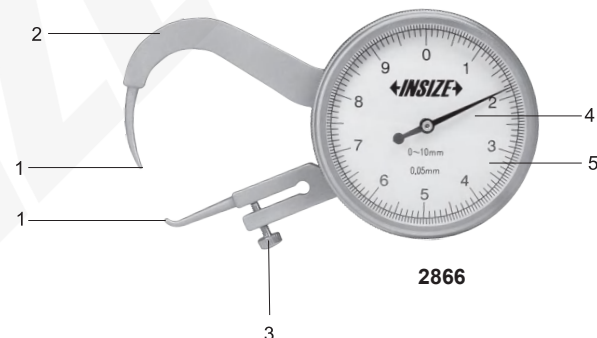
Plage : 0-10 mm
Graduation : 0,05 mm
Précision : $\pm 0,1$ mm

Jauge d'épaisseur à pointes



- 1-Tête de mesure
- 2-Griffes mobiles
- 3-Griffes fixes
- 4-Aiguille
- 5-Tête d'indicateur

Plage : 0-10 mm
Graduation : 0,05 mm
Précision : $\pm 0,1$ mm



- 1-Pointe de mesure
- 2-Griffes mobiles
- 3-Vis de réglage
- 4-Aiguille
- 5-Tête d'indicateur

1. Il est nécessaire de régler le zéro avant la mesure. Nettoyez les têtes de mesure supérieure et inférieure avec un chiffon doux. Déplacez la vis mobile pour fermer les deux têtes de mesure, l'aiguille doit pointer vers le zéro, l'appareil est alors prêt à mesurer. Sinon, tournez doucement la tête de mesure supérieure jusqu'à ce que l'aiguille indique zéro, en vous assurant que la tête de mesure ne se desserre pas.
2. Lorsque le mesureur d'épaisseur mesure l'épaisseur de la pièce, secouez-le doucement pour trouver la valeur minimale, puis obtenez le résultat. Veillez à contrôler la force de mesure dans la plage indiquée.
3. Pendant la mesure, protégez les têtes de mesure contre toute utilisation excessive. Après utilisation, huilez les têtes de mesure pour éviter la rouille.

1. Il est nécessaire de régler le zéro avant la mesure. Nettoyez les pointes de mesure supérieure et inférieure avec un chiffon doux. Déplacez la griffe pour fermer les deux têtes de mesure, l'aiguille doit pointer vers le zéro, l'appareil est alors prêt à mesurer. Sinon, tournez doucement la vis de réglage jusqu'à ce que l'aiguille pointe vers le zéro.
2. Lorsque l'épaisseur-mètre mesure l'épaisseur de la pièce, secouez doucement l'épaisseur-mètre pour trouver la valeur minimale, puis obtenez le résultat. Veillez à contrôler la force de mesure dans la plage.
3. Pendant la mesure, protégez les têtes de mesure contre une utilisation excessive. Après utilisation, huilez les têtes de mesure pour éviter la rouille.